**Ansprechpartner:** Norman Burchardt, BEHN + BATES, +49 2581 4591 1234, [n.burchardt@haverboecker.com](mailto:n.burchardt@haverboecker.com)

Katie Grube, IRONCLAD Marketing, 701-373-0062, [katie@ironcladmktg.com](mailto:katie@ironcladmktg.com)

**BEHN + BATES ermöglicht smartes und KI-gesteuertes Abfüllen von Lebensmitteln mit der INTEGRA® IV**

**OELDE, Deutschland** (3. Dezember 2025) – Die BEHN + BATES INTEGRA® IV-Serie für Ventilsäcke hebt die Energieeffizienz bei der Verpackung von Lebensmitteln auf ein neues Niveau. Die INTEGRA® IV ist als Plug & Pack-System mit Packmaschine, Sackaufstecker und Ultraschall-Verschließeinheit erhältlich und ermöglicht die hygienische Produktabfüllung bei reduziertem Aufwand für Inbetriebnahme und Installation.

„Die INTEGRA® IV-Serie erfüllt die besonderen Anforderungen bei der Verpackung einer Vielzahl von Lebensmitteln und erleichtert den Herstellern das Leben. Jede Maschine wird über unser Konfigurationssystem individuell an die jeweiligen Spezifikationen angepasst“, so Christoph Ransiek, Geschäftsbereichsleiter BEHN + BATES. „Für Kunden, die eine saubere und leisere Verpackungslösung suchen, ist die INTEGRA® IV eine überzeugende Alternative zu halbgeschlossenen oder offenen Verpackungsmaschinen.“

Die vormontierte INTEGRA® IV-Serie umfasst eine Absackeinheit und einen Sackaufstecker, die in das Außengehäuse integriert sind. In der Nomenklatur der INTEGRA „IV“ steht der Buchstabe „I“ für „integriert“ und der Buchstabe „V“ für „Ventilsack“. Die Maschine kann bis zu vier Füllstutzen umfassen und eine Vielzahl unterschiedlicher Säcke verarbeiten. Sie kann entweder mit einem Turbinen- oder Luftfüllsystem ausgestattet werden. Daher wird die INTEGRA® IV zu einer IVT, wenn sie über einen Turbinenantrieb verfügt, oder zu einer IVL, wenn sie mit Lufttechnik arbeitet.

Mit dem Wiegesystem MEC 4.0 ermöglicht die BEHN + BATES INTEGRA® IV einen Datenaustausch zwischen allen Maschinen. Das neue Human-Machine-Interface (HMI) mit integriertem Industrie-PC (IPC) ermöglicht die Anpassung der Maschine an die Eigenschaften des abzufüllenden Produkts und gewährleistet so eine optimale Leistung ohne unnötige Komplexität. Mit dem neu gestalteten 15,6-Zoll-Touch-Bedienfeld sorgt es für eine höhere Bedienerfreundlichkeit.

Die Gestaltung des Maschinengehäuses zeichnet sich insbesondere dadurch aus, dass alle kritischen Komponenten wie Kabel und Leitungen auf das Maschinendach verlegt und nicht am Boden montiert sind, wodurch die Reinigungszeiten im Innenraum um bis zu 50 % reduziert werden. Zur vereinfachten Reinigung verfügt das Maschinengehäuse zusäztlich über große Öffnungen und Türen mit einem neuen, flexiblen Design. Das Sackmagazin und der Sackstuhl sind abklappbar, um die Zugänglichkeit für den Bediener und zur Reinigung zu verbessern. Das Gehäuse verhindert den Austritt von Staub während des Befüllungsprozesses und sorgt so für eine sauberere Umgebung. Der Aufsteckarm der neuen INTEGRA®-Generation ist zusätzlich zu den ursprünglichen horizontalen und vertikalen Bewegungen auch zu diagonalen Bewegungen fähig, wodurch die Leistung um bis zu 10 % erhöht wird. Mit diesen Merkmalen bietet die INTEGRA® IV ein Design, das den Anforderungen der Nahrungsmittelbranche an Hygienekontrollen gerecht wird. Schwenkbare Steuerschränke verbessern außerdem die Zugänglichkeit für Wartungs- und Reparaturarbeiten.

Die neueste INTEGRA®-Generation kann mit einer speziellen KI-Technologie ausgestattet werden, der QUAT²RO-Produktlinie:

1. QUAT²RO® BAGcheck verhindert, dass ein Produkt in die falschen Säcke verpackt wird – ein häufiger Fehler, der zu Millionenverlusten führt. Das System scannt den leeren Sack, um sicherzustellen, dass er den vom Bediener vorgewählten Produktspezifikationen entspricht. Sobald ein falscher Sack auf den Füllstutzen aufgesteckt wird, stoppt die Packmaschine den Füllprozess.
2. QUAT²RO® VALVEcheck ermöglicht eine Produktionssteigerung von durchschnittlich 10 %. Das System erkennt, ob das Sackventil ausreichend geöffnet ist, um eine präzise Aufsteckung zu gewährleisten. Nicht ordnungsgemäß geöffnete Säcke werden fallen gelassen und ein neuer Sack wird entnommen und aufgesteckt.
3. QUAT²RO® MATEXcheck minimiert das Risiko von platzenden Säcken, erhöht damit die Sicherheit der Bediener und verhindert aufwändige Reinigungsarbeit. Das MATEX-System überwacht den Sack während des Befüllens mit einer hochauflösenden Kamera und löst bei einem beschädigten Sack sofort einen Maschinenstopp aus. Im Gegensatz zu herkömmlichen Überwachungssystemen, die auf der Gewichtszunahme basieren und mehrere Minuten bis zum Stopp benötigen, erfolgt dieser Stopp innerhalb von Sekunden.
4. QUAT²RO® SEALcheck erkennt unsachgemäße und fehlerhafte Sackverschlüsse und wirkt damit dem zweithäufigsten Grund für Kundenbeschwerden entgegen. Obwohl die aktuelle Ultraschall-Verschließtechnologie eine hohe Zuverlässigkeit und Branchenakzeptanz aufweist, können mehrere Faktoren wie die Sackart, die Verschließzeit und Produktreste im Ventil während des Verschließens die Qualität des Verschlusses beeinträchtigen. Durch die Überwachung jedes Sackes während des Transports von der Packmaschine zum Palettierer kann SEALcheck sicherstellen, dass nur ordnungsgemäß verschweißte Säcke das Werk verlassen.

Weitere Informationen zu den innovativen Verpackungslösungen von BEHN + BATES finden Sie unter [www.behnbates.com](https://www.behnbates.com/de/?setLang=1).

**Über BEHN + BATES**

Die HAVER & BOECKER Marke BEHN + BATES ist spezialisiert auf hochwertige Abfüll- und Palettiertechnik für die Lebensmittelindustrie und bietet vollautomatische Absackanlagen, Palettierer und Flüssigkeitsabfüllanlagen für die Müllerei-, Stärke-, Kakao- und Zuckerindustrien an. Außerdem stellt das Unternehmen hygienische Pack- und Fülltechnik für Babynahrung und pharmazeutische Produkte her.

*Die Bezeichnung Ò kennzeichnet ein eingetragenes Warenzeichen der HAVER & BOECKER oHG in Deutschland. Einige der angegebenen Bezeichnungen sind auch in anderen Ländern weltweit geschützte Markenzeichen.*

###

**BILD:** HAVERBOECKER\_INTEGRA\_1.jpg

**BILDUNTERSCHRIFT:** Die neu entwickelte INTEGRA® IV ist ein Plug & Pack-System mit Packmaschine, Sackaufstecker und Ultraschall-Verschließeinheit und erreicht hohe Leistungen bei reduziertem Aufwand für Inbetriebnahme und Installation.

**BILD:** HAVERBOECKER\_INTEGRA\_2.jpg

**BILDUNTERSCHRIFT:** Im neuen, flexiblen Design wurden alle kritischen Komponenten wie Kabel nach oben verlegt und sind nicht mehr am Boden montiert, wodurch die Reinigungszeiten im Innenraum um bis zu 50 % reduziert werden.

**BILD:** HAVERBOECKER\_INTEGRA\_3.jpg

**BILDUNTERSCHRIFT:** Das neue Human-Machine-Interface (HMI) mit integriertem Industrie-PC (IPC) ermöglicht die Anpassung der Maschine an eine bestimmte Branche – sei es Chemie oder Baustoffe –, um eine optimale Leistung ohne unnötige Komplexität zu gewährleisten.

**BILD:** HAVERBOECKER\_BAGcheck.jpg

**BILDUNTERSCHRIFT:** QUAT²RO® BAGcheck scannt den leeren Sack, um sicherzustellen, dass er den vom Bediener definierten Produktspezifikationen entspricht Sobald ein auf den Füllstutzen aufgesetzter Beutel nicht korrekt ist, stoppt die Verpackungsmaschine den Füllprozess.